

楚胜牌 CSC5144ZYSB6 型压缩式垃圾车



| 【整车技术参数】 | | | |
|------------|--------------------------|-----------------------|----------------------------------|
| 产品商标 | 楚胜牌 | 公告批次 | 349 |
| 产品名称 | 楚胜牌 CSC5144ZYSB6 型压缩式垃圾车 | | |
| 总质量(kg) | 14000 | 罐体容积(m ³) | |
| 额定质量(kg) | 6405, 6005 | 外形尺寸(mm) | 7335, 7535, 7735X2300X2850 |
| 整备质量(kg) | 7400, 7800 | 货厢尺寸(mm) | XX |
| 额定载客(人) | | 准拖挂车总质量(kg) | |
| 驾驶室准乘人数(人) | 3 | 鞍座最大载质量(kg) | |
| 接近角/离去角(°) | 20/17 | 前悬/后悬(mm) | 1235/2200 |
| 轴荷(kg) | 4800/9200 | 最高车速(km/h) | 80 |

| | |
|-----|--|
| 备注: | 备注: ABS 型号:CM4XL-4S/4M;ABS 生产企业:广州瑞立科密汽车电子股份有限公司;选装 描述:该车型可选装ETC车载装置;随底盘选装前格栅及前部 logo;该车可选装方形或弧形箱体,选 装全密封盖装置,选装爬梯.选装后部工作装置。选装无上料装置时,整车外形长/后伸对应关系为(mm):无上料装置 7335/-; 选装摆臂、全密封斗装置 7535/200; 翻桶机构、半密封斗装置 7735/400;发动机/油耗值(L/100km)对应关系为:WP3NQ160E61/21.0 2;侧后防护情况:侧防护采用 Q235,螺栓连接,后防护由专用装置代替,下边缘离地高度 500mm ;自卸方式为后卸式;专用功能及装置:该车主要专用装置由箱体、压缩系统组成,用于垃圾的收集与清运 ;;后伸尺寸:200mm, 400mm;其他说明:仅选用轴距 3900mm; |
|-----|--|

【底盘技术参数】

| | | | |
|-------------|-------------------------------|---------|--------------|
| 底盘型号 | BJ5144JQZKPDA-03 | 底盘名称 | 汽车起重机底盘 |
| 商标名称 | 福田牌 | 生产企业 | 北汽福田汽车股份有限公司 |
| 轴数 | 2 | 轮胎数 | 6 |
| 轴距(mm) | 3900, 4200 | | |
| 轮胎规格 | 9.00R20 16PR, 8.25R20 16PR | | |
| 钢板弹簧片数 | 10/12+9 | 前轮距(mm) | 1760, 1785 |
| 燃料种类 | 柴油 | 后轮距(mm) | 1630, 1728 |
| 排放依据标准 | GB3847-2005, GB17691-2018 国VI | | |
| 发动机型号 | 发动机生产企业 | 发动机排量 | 发动机功率 |
| WP3NQ160E61 | 潍柴动力股份有限公司 | 2970 | 118 |

上装技术参数

| | |
|----------|--------------------|
| 箱体有效容积 | 9m ³ |
| 箱体外形 | 弧形 |
| 箱体材料 | 边 4mm 底 4mm |
| 箱体材质 | T420 (特种钢) |
| 压缩比 | ≥2.5 |
| 填装器有效容积 | ≥0.8m ³ |
| 装填循环一次时间 | ≤25s |
| 推卸垃圾时间 | ≤45s |
| 控制方式 | 自动、手动 |
| 液压系统最大压力 | 18MPa |

| | |
|---------|------------------------------|
| 多路换向阀 | 湖南鸿辉 |
| 液压油泵 | 合肥长源 |
| 液压油缸 | 厦门银华/烟台未来 |
| 油管 | 天河 |
| 电磁气阀 | 百灵气动 |
| 控制系统 | CAN-BUS 总线控制 |
| 举升油缸平衡阀 | 意大利进口 |
| 发动机功率控制 | 全自动控制 |
| 翻转机构 | 标配 2 个 240L 翻转机构 选装多种工作装置 |

主要性能及特点

1、电、液联合控制

该车的控制系统综合利用了电控和液控的优点，通过电控系统控制液压阀组，提高了使用可靠性和效率。

2、发动机功率输出自动控制

发动机功率输出控制即油门控制可通过电气系统实现全自动控制，满足垃圾压填循环和推挤卸料时对功率的要求，在其它工况下，发动机自动处于怠速状态，可减少功率损耗和故障发生率，降低耗油，提高使用经济性。

3、框架结构

垃圾箱采用加强梁和钢板焊接而成牢固的框架结构，侧面和顶面为圆弧曲面，外形美观，重量轻，受力好，不变形；推铲由矩管骨架和折面板构成，不仅结构轻巧，又能使垃圾均匀分布，卸料干净彻底；填装器主要由填装器壳体、滑板、刮板等构件组成，各构件采用受力良好的梁板或箱型结构，结构牢固，重量轻。

4、密封处理消除二次污染

垃圾在压缩装填和运输过程中处于封闭状态。垃圾箱与填装器接合面装有特制的橡胶密封条，采用锁紧装置压缩密封；污水箱上安装有独特的排污阀，密封可靠，不易堵塞。填装器盖选装完全遮盖住填装器投料口，消除转运过程车尾气流扰动造成垃圾尘屑飞扬的现象，外观更加美观。

5、液压举升安全回路

在举升填装器的液压系统中，设置了双向平衡阀。该阀不仅保证了填装器平稳下降，同时隔断了举升油缸与液压胶管的直接连接，即使油管爆裂，填装器也不会突然落下，提高了使用安全性。

6、先进的电控系统

采用 CAN 总线车载控制器控制，控制电路在控制器内生成，采用逻辑回路保证各操作指令按顺序执行，同时保证各操作指令之间互锁，外部只有线路连接，降低了故障发生率，避免了误操作造成的

事故，提高了可靠性；特别设置的紧急制动按钮可使垃圾压填机构在任何状态或任何位置停止，保障作业人员、设备的安全。

7、填装器与箱体结合采用锁紧机构，滑板采用尼龙滑块导向
填装器与箱体结合部结构合理，并采用锁紧全密封技术。滑板轨道采用高强度锰钢材质整体冲压成型，滑板运动采用尼龙滑块导向。

8、自动、手动操作系统
各机构的工作均有自动和手动两种操作方式，如自动操作出现故障，可用手动操作完成机构作业和卸出垃圾，既保证了垃圾车的高效率工作，又为调试、维修和故障处理提供了极大的方便。

9、方便的操作控制
作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式（如自动或手动），车尾的作业控制盒则控制压填机构和翻桶机构的作业，使用操作十分方便。特别是在垃圾填埋场，作业人员无须下车即可完成卸料和污水排放。

10、高质量的元件
电气、液压系统的关键元器件均采用知名元件，如控制器、多路换向阀组、按钮、油缸密封件等，提高了垃圾车的使用可靠性。

福田瑞沃可压缩式垃圾车，整体外形美观，具有很高的性价比，安全可靠、操作便捷。

上装部分由密封式垃圾箱、填装器、推铲、液压传动系统和电气控制系统组成。整车为全封闭型，采用电气液一体化技术，借助机、电、液联合自动控制系统，通过垃圾箱、填装器和推铲等专用装置，实现垃圾倒入、压碎或压扁、强力装填，把垃圾挤入车厢并压实和推卸。压缩过程中的污水全部进入污水厢，解决了垃圾运输过程中的二次污染的问题。

多方位图展示：









